

**ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
САРАТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«ВОЛЬСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»**

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

Вид практики: Производственная

Код практики, наименование: ПП.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

Специальность: 22.02.06. Сварочное производство

Форма обучения: заочная

Рассмотрена на заседании ЦК электротехнических дисциплин и сварочного производства Протокол № _____ « ____ » _____ 2019г.	Утверждаю Заместитель директора по ПО <i>М.Р. Козлов</i> М.Р. Козлов « ____ » _____ 2019 г.	Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 22.02.06 «Сварочное производство» утвержденного приказом № 360 МО и науки РФ от 21.04.2014 г.
Протокол № <i>1</i> « <i>04</i> » <i>10</i> 2020г. <i>М.Р. Козлов</i>	« <i>04</i> » <i>10</i> 2020г.	
Протокол № _____ « ____ » _____ 2021г.	« ____ » _____ 2021 г.	
Протокол № _____ « ____ » _____ 2022г.	« ____ » _____ 2022 г.	
Протокол № _____ « ____ » _____ 2023г.	« ____ » _____ 2023 г.	
_____	_____	

Разработчики:

Буштрук Тамара Борисовна, преподаватель высшей квалификационной категории
ГАПОУ СО «ВТК» *Т.Б. Буштрук*

Мингазов Сергей Борисович, мастер производственного обучения высшей квалификационной категории ГАПОУ СО «ВТК» *С.Б. Мингазов*

Содержание

1.	Паспорт программы учебной практики	стр.
2.	Структура и содержание учебной практики	стр.
3.	Условия реализации учебной практики	стр.
4.	Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики	стр.

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Программа производственной практики – является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии **22.02.06 Сварочное производство** (базовой подготовки), в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Наладка и регулировка сварочного и газоплазморезательного оборудования**

1.2. Цели производственной практики: Формирование у обучающихся первичного практического опыта в рамках модуля ПМ 05. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих основной профессиональной образовательной программы - программы подготовки специалиста среднего звена по основным видам профессиональной деятельности для освоения специальности, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для специальности и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности.

1.3. Требования к результатам производственной практики

В результате прохождения производственной практики обучающийся должен освоить:

ВПД:	Профессиональные компетенции:
Наладка и регулировка сварочного и газоплазморезательного оборудования	ПК 5.1. Выполнять наладку автоматических и полуавтоматических сварочных машин для дуговой и контактной сварки. ПК 5.2. Выполнять наладку резаков полуавтоматических газорезательных машин. ПК 5.3. Выполнять наладку полуавтоматических газорезательных машин. ПК 5.4. Выполнять наладку захватов одностипных промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением в соответствии с правилами проверки на работоспособность и точность позиционирования ПК 5.5. Выполнять наладку специальных установок для подводной кислородной резки металла ПК 5.6. Выполнять наладку различных приспособлений для сварки и резки металлов. ПК 5.7. Выполнять подналадку высокочастотных установок и машин ПК 5.8. Осуществлять регулировку систем

	<p>пневмомеханического и гидромеханического приводов</p> <p>Общие компетенции:</p> <p>Общие компетенции:</p> <p>ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.</p> <p>ОК 2. Организовать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.</p> <p>ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность</p> <p>ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития</p> <p>ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности</p> <p>ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями</p> <p>ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.</p> <p>ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации</p> <p>ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности</p>
--	---

- должен приобрести практический опыт:

- ПО.1. Наладка автоматических и полуавтоматических сварочных машин для дуговой и контактной сварки;
- ПО.2. Наладка резаков для кислородной и кислородно-флюсовой резки металлов;
- ПО.3. Наладка полуавтоматических газорезательных машин;
- ПО.4. Наладка захватов одностипных промышленных манипуляторов с программным управлением в соответствии с правилами проверки на работоспособность и точность позиционирования;

ПО.5. Наладка специальных установок для подводной кислородной резки металлов;

ПО.6. Наладка различных приспособлений для сварки и резки металлов;

ПО.7. Подналадка высокочастотных установок и машин;

ПО.8. Регулировка систем пневмомеханического и гидромеханического приводов;

должен уметь:

У.1. Читать функциональные и принципиальные схемы электрооборудования;

У.2. Осуществлять подбор режимов и наладку сварочной установки в зависимости от типа сварного соединения и свойств свариваемых материалов; выполнять наладку автоматических и полуавтоматических сварочных машин и установок, устранять дефекты в их работе;

У.3. Выполнять наладку различных приспособлений для сварки и резки металлов; выполнять наладку резаков для кислородной и кислородно-флюсовой резки металлов; выполнять наладку машин для контактной сварки; выполнять подналадку высокочастотных установок и машин; выполнять наладку полуавтоматических газорезательных машин, устранять дефекты в их работе;

У.4. Выполнять наладку захватов промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением; производить наладку специальных установок для подводной кислородной резки металла;

У.5. Осуществлять регулировку сварочных механизмов и машин с учетом качества сварного соединения и предотвращения ухудшения свойств материалов, их преждевременного разрушения;

У.6. Контролировать работу автоматических и механизированных сварочных установок по измерительным приборам с использованием контрольно-измерительных приборов и автоматики (КИПиА);

У.7. Обнаруживать и устранять неисправности в основных узлах автоматов и полуавтоматов различного типа ;

У.8. Выполнять подготовку к работе сварочных машин, их настройку на заданный режим и управление ими;

1.4. Формы контроля:

Дифференцированный зачет;

1.5. Количество часов на освоение программы производственной практики

Всего 72 часа производственной практики ПП.05. Наладка и регулировка сварочного и газоплазморезательного оборудования в рамках ПМ.05.

Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

2. СОДЕРЖАНИЕ И СТРУКТУРА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

2.1 Тематический план учебной практики

Код и наименование профессионального модуля	Наименования разделов практики	Учебная практика		
		Количество недель	Количество часов	Сроки проведения практики согласно графику учебного процесса
1	2	3	4	5
ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	МДК 05.01. Обслуживание и наладка автоматических и полуавтоматических сварочных машин и установок	3	36	с по
	МДК 05.02. Обслуживание и наладка газоплазморезательного оборудования		24	
	МДК 05.03. Подналадка высокочастотных установок и машин		12	

2.2 Содержание учебной практики

Код и наименование ПК	Формируемый образовательный результат (практический опыт, уметь)	Виды выполняемых работ	Содержание работ (детализация видов выполняемых работ)	Количество часов на каждый вид работы
ПК 2.1. Выполнять наладку автоматических и полуавтоматических сварочных машин для дуговой и контактной сварки.	практический опыт: ПО.1. Наладка автоматических и полуавтоматических сварочных машин для дуговой и контактной сварки; ПО.2. Наладка резаков для кислородной и кислородно-флюсовой резки металлов; ПО.3.Наладка	Обслуживание и наладка автоматических и полуавтоматических сварочных машин и установок	1.Организация пусконаладочных работ п/а машин	6
ПК 2.2. Выполнять наладку резаков полуавтоматических газорезательных машин.			2. Наладка заземляющих устройств	6
			3.Наладка и эксплуатация сварочных авт. многоточечных машин	6
			4.Наладка и эксплуатация сварочных п/а машин	6
			5. Наладка и эксплуатация сварочных авт. машин	6
			6. Наладка и эксплуатация сварочных установок	6

<p>ПК 2.3. Выполнять наладку полуавтоматических газорезательных машин.</p> <p>ПК 2.4. Выполнять наладку захватов одностипных промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением в соответствии с правилами проверки на работоспособность и точность позиционирования</p> <p>ПК 2.5. Выполнять наладку специальных установок для подводной кислородной резки металла</p> <p>ПК 2.6. Выполнять наладку различных приспособлений для сварки и резки металлов</p>	<p>полуавтоматических газорезательных машин;</p> <p>ПО.4. Наладка захватов одностипных промышленных манипуляторов с программным управлением в соответствии с правилами проверки на работоспособность и точность позиционирования;</p> <p>ПО.5. Наладка специальных установок для подводной кислородной резки металлов;</p> <p>ПО.6. Наладка различных приспособлений для сварки и резки металлов;</p> <p>уметь:</p> <p>У.1. Читать функциональные и принципиальные схемы электрооборудования;</p> <p>У.2. Осуществлять подбор режимов и наладку сварочной установки в зависимости от типа сварного соединения и свойств свариваемых материалов;</p> <p>У.3. Выполнять наладку автоматических и полуавтоматических сварочных машин и установок, устранять дефекты в их работе;</p>			
---	--	--	--	--

	<p>У.4. Выполнять наладку различных приспособлений для сварки и резки металлов; выполнять наладку резаков для кислородной и кислородно-флюсовой резки металлов; выполнять наладку машин для контактной сварки; выполнять подналадку высокочастотных установок и машин; выполнять наладку полуавтоматических газорезательных машин, устранять дефекты в их работе;</p> <p>У.5. Выполнять наладку захватов промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением; производить наладку специальных установок для подводной кислородной резки металла;</p>			
<p>ПК 2.2. Выполнять наладку резаков полуавтоматических газорезательных машин.</p> <p>ПК 2.3. Выполнять наладку полуавтоматических газорезательных машин.</p>	<p>Иметь практический опыт:</p> <p>ПО.1. Наладка автоматических и полуавтоматических сварочных машин для дуговой и контактной сварки;</p> <p>ПО.2. Наладка резаков для кислородной и</p>	<p>Обслуживание и наладка газоплазморезательного оборудования</p>	<p>1. Обслуживание газоплазморезательного оборудования. Испытания газоплазморезательного оборудования. Пробный пуск.</p> <p>2. Контроль работы газоплазморезательного оборудования по измерительным приборам.</p> <p>3.Профилактический осмотр</p>	<p>6</p> <p>6</p> <p>6</p>

<p>ПК 2.4. Выполнять наладку захватов однотипных промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением в соответствии с правилами проверки на работоспособность и точность позиционирования</p> <p>ПК 2.5. Выполнять наладку специальных установок для подводной кислородной резки металла</p> <p>ПК 2.6. Выполнять наладку различных приспособлений для сварки и резки металлов</p>	<p>кислородно-флюсовой резки металлов;</p> <p>ПО.3.Наладка полуавтоматических газорезательных машин;</p> <p>ПО.4. Наладка захватов однотипных промышленных манипуляторов с программным управлением в соответствии с правилами проверки на работоспособность и точность позиционирования;</p> <p>ПО.5. Наладка специальных установок для подводной кислородной резки металлов;</p> <p>ПО.6. Наладка различных приспособлений для сварки и резки металлов;</p> <p>уметь:</p> <p>У.1. Читать функциональные и принципиальные схемы электрооборудования;</p> <p>У.2. Осуществлять подбор режимов и наладку сварочной установки в зависимости от типа сварного соединения и свойств свариваемых материалов; выполнять наладку автоматических и полуавтоматических сварочных машин и</p>		<p>газоплазморезательного оборудования</p> <p>Устранение неисправностей газоплазморезательного оборудования.</p> <p>4.Наладка и обслуживание установки для подводной кислородной резки.</p>	<p>6</p>
---	---	--	---	----------

	<p>установок, устранять дефекты в их работе;</p> <p>У.3. Выполнять наладку различных приспособлений для сварки и резки металлов; выполнять наладку резаков для кислородной и кислородно-флюсовой резки металлов; выполнять наладку машин для контактной сварки; выполнять подналадку высокочастотных установок и машин; выполнять наладку полуавтоматических газорезательных машин, устранять дефекты в их работе;</p> <p>У.4. Выполнять наладку захватов промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением; производить наладку специальных установок для подводной кислородной резки металла;</p> <p>У.5. Осуществлять регулировку сварочных механизмов и машин с учетом качества сварного соединения и предотвращения ухудшения свойств материалов, их преждевременного</p>			
--	---	--	--	--

	<p>разрушения; У.6. Контролировать работу автоматических и механизированных сварочных установок по измерительным приборам с использованием контрольно-измерительных приборов и автоматики (КИПиА); У.7. Обнаруживать и устранять неисправности в основных узлах автоматов и полуавтоматов различного типа ; У.8. Выполнять подготовку к работе сварочных машин, их настройку на заданный режим и управление ими;</p>			
--	--	--	--	--

<p>ПК 2.7. Выполнять подналадку высокочастотных установок и машин</p> <p>ПК 2.8. Осуществлять регулировку систем пневмомеханического и гидромеханического приводов</p>	<p>Иметь практический опыт:</p> <p>ПО.7. Подналадка высокочастотных установок и машин;</p> <p>ПО.8.Регулировка систем пневмомеханического и гидромеханического приводов;</p> <p>должен уметь:</p> <p>У.5. Осуществлять регулировку сварочных механизмов и машин с учетом качества сварного соединения и предотвращения ухудшения свойств материалов, их преждевременного разрушения;</p>	<p>Подналадка высокочастотных установок и машин</p>	<p>1. Подналадка высокочастотных установок и машин. Пробный пуск высокочастотной установки</p> <p>3. Регулировка систем пневмомеханического и гидромеханического привода</p>	<p>6</p> <p>6</p>
--	--	--	--	-------------------

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы предполагает проведение производственной практики на предприятиях определенного вида деятельности.

3.2. Требования к документации, необходимой для проведения практики:

- положение о производственной практике студентов, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования;
- программа производственной практики;
- график проведения практики;
- график консультаций;
- график защиты отчетов по практике.

3.3. Требования к учебно-методическому обеспечению практики:

- задания на практику;
- дневник-отчет по практике.

3.4. Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

1. Овчинников В.В. Контроль качества сварных соединений (2-е изд., стер.) учебник ОИЦ «Академия», 2018г
2. Овчинников В.В. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (3-е изд.) учебник ОИЦ «Академия», 2017г
3. Овчинников В.В. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях (3-е изд.) учебник ОИЦ «Академия», 2017г
4. Овчинников В.В. Подготовительно-сварочные работы (2-е изд., стер.) учебник ОИЦ «Академия», 2017г

Дополнительные источники:

1. В.В.Овчинников Технология электросварочных и газосварочных работ. Москва, «Академия», 2012г.
2. Маслов В. И. Сварочные работы : Учебник для НПО: учеб. пособие для СПО.- 4-е изд. , стер.- М. : Изд. центр «Академия», 2008-240 с.

3. В.В.Овчинников Технология газовой сварки и резки металлов. Москва, «Академия», 2010г.
4. Овчинников В. В. Электросварщик ручной сварки (сварка покрытым электродом) Учеб. пособие – М.: Изд.центр «Академия», 2012.- 64 с.
- 5.Овчинников В. В. Дефекты сварных соединений: Учеб. пособие – М.: Изд.центр «Академия», 2012.- 64 с
6. В.В. Овчинников Оборудование, механизация и автоматизация сварочных процессов Москва, «Академия», 2012г.
7. Сварка и резка материалов: Учеб. пособие для НПО/Под. Ред. Казилкова Ю. В.: - 8-е изд. – М. : Изд. центр «Академия», 2009-400 с.
8. Ф.А.Хромченко Справочное пособие электросварщика Ростов н/Д Феникс, 2011г.
9. Черный О. М. электродуговая сварка: Практика и теория Изд.2-е доп. и перераб. Ростов н/д: Феникс 2009.-319 с.
10. Чернышев Г. Г. Сварочное дело: Сварка и резка металлов : . пособие для НПО – 4-е.изд., перераб. и доп. – М.: Изд. центр «Академия», 2008-496 с.
11. В.В.Овчинников Технология ручной дуговой и плазменной сварки и резки металлов. Москва, «Академия», 2010г
12. В.В.Скакун Иллюстрированное пособие. Слесарное дело. Москва, «Академия», 2011г
13. В.В.Скакун Учебное пособие. Слесарное дело. Москва, «Академия», 2011г
14. В.Н.Галушкина Технология производства сварных конструкций Москва, «Академия», 2012г

Периодические издания

Отечественные журналы:

1.«Сварочное производство», издательство «Машиностроение»

1. **"СВАРЩИК"** - производственно-технический журнал для специалистов-сварщиков, инженеров, механиков и технологов предприятий, ученых и специалистов в области сварки и родственных технологий, руководителей и менеджеров производственных и коммерческих фирм, студентов и аспирантов вузов, организаторов производств и специалистов по охране труда, сертификации и качеству продукции

Специализированное программное обеспечение

1. Тематический сборник стандартов «СВАРКА» на CD. Выпуск 2007 года

Интернет-ресурсы

<http://forum.ostmetal.info/>

<http://websvarka.ru/>

<http://www.kemppi-svarka.ru>

<http://info-svarka.ru/>

<http://exp.window.edu.ru> -российский федеральный образовательный портал

[http://www.svarkainfo.ru /rus/technology/laser/](http://www.svarkainfo.ru/rus/technology/laser/) Портал «Все для надежной сварки»
<http://www.weldzone.info>
<http://www.katalogmasterov.ru>
<http://www.autowelding.ru>
<http://www.youtube.com>
<http://gazosvarka.ru>
<http://ru.wikipedia.org>
<http://techno.x51.ru>
<http://dic.academic.ru> – академик
<http://www.osvarke.com/> информационный портал о сварке
<http://www.krugosvet.ru> энциклопедия кругосвет
<http://electrogazosvarka.ru/>
<http://fcior.edu.ru/> федеральный центр информационно-образовательных ресурсов

3.5. Общие требования к организации практики

1. Обязательным условием допуска к производственной практике в рамках профессионального модуля является освоение общепрофессиональных дисциплин: «Основы инженерной графики», «Основы материаловедения», «Информатика и информационные технологии в профессиональной деятельности»
2. Реализация программы производственной практики (по профилю специальности) предполагает наличие у колледжа договоров с базовыми предприятиями.
3. В период прохождения производственной практики (по профилю специальности) студенты могут зачисляться на вакантные должности, если работа соответствует требованиям программы производственной практики.
4. Колледж:
 - планирует и утверждает в учебном плане все виды и этапы практики в соответствии с ОПОП СПО с учетом договоров с организациями;
 - заключает договоры на организацию и проведение практики;
 - разрабатывает и согласовывает с организациями программы практики, содержание и планируемые результаты практики;
 - осуществляет руководство практикой;
 - контролирует реализацию программы практики и условия проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;

- формирует группы в случае применения групповых форм проведения практики;

- определяет совместно с организациями процедуру оценки общих и профессиональных компетенций студентов, освоенных им в ходе прохождения практики;

- разрабатывает и согласовывает с организациями формы отчетности и оценочный материал прохождения практики.

5. Организации:

- заключают договоры на организацию и проведение практики;

- согласовывают программы практики, содержание и планируемые результаты практики, задание на практику;

- предоставляют рабочие места студентам колледжа, назначают руководителей практики от организации, определяют наставников;

- участвуют в определении процедуры оценки результатов освоения общих и профессиональных компетенций, полученных в период прохождения практики, а также оценке результатов;

- участвуют в формировании оценочного материала для оценки общих и профессиональных компетенций, освоенных студентами колледжа в период прохождения практики;

- при наличии вакантных должностей могут заключать со студентами срочные трудовые договоры;

- обеспечивают безопасные условия прохождения практики студентами колледжа, отвечающие санитарным правилам и требованиям охраны труда;

- проводят инструктаж по ознакомлению с требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности, а также правилами внутреннего распорядка.

6. Направление на практику оформляется приказом директора колледжа или иного уполномоченного им лица с указанием закрепления каждого студента за организацией, а также с указанием вида и сроков прохождения практики.

7. Студенты колледжа, совмещающие обучение с трудовой деятельностью, вправе проходить практику в организации по месту работы, в случаях, если осуществляемая ими профессиональная деятельность соответствует целям практики.

8. Студенты колледжа в период прохождения практики обязаны:

- выполнять задания, предусмотренные программой практики;

- соблюдать действующие в организации правила внутреннего трудового распорядка;

- соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности.

Организацию и руководство преддипломной практикой осуществляют руководители практики от колледжа и от организации.

9. Результаты практики определяются программой производственной практики, разработанной колледжем.

10. По результатам практики руководителями практики от колледжа и от организации формируется аттестационный лист, содержащий сведения об

уровне освоения студентами профессиональных компетенций, а также характеристика на студента по освоению профессиональных компетенций в период прохождения практики.

11. В период прохождения производственной практики студентами колледжа ведется дневник практики. По результатам практики студентами составляется отчет, который утверждается организацией.

В качестве приложения к дневнику практики студент оформляет графические, аудио-, фото-, видео-, материалы, наглядные образцы изделий, подтверждающие практический опыт, полученный на практике.

12. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов ее прохождения, подтверждаемых документами соответствующих организаций.

13. Производственная практика является завершающим этапом освоения профессионального модуля по виду профессиональной деятельности.

Производственная (преддипломная) практика завершается дифференцированным зачетом при условии положительного аттестационного листа по практике руководителей практики от колледжа и от организации, наличия положительной характеристики от организации на студента, полноты и своевременности представления дневника практики и отчета о практике.

14. Результаты прохождения производственной (преддипломной) практики представляются студентами в колледж и учитываются при прохождении государственной итоговой аттестации.

Студенты не прошедшие практику или получившие отрицательную оценку, не допускаются к прохождению государственной итоговой аттестации.

3.6. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой

Производственная практика проводится преподавателями дисциплин профессионального цикла, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля), с обязательной стажировкой в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Организацию и руководство производственной практикой осуществляют руководители практики от образовательного учреждения и от организации.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять

проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК.5.1. Выполнять наладку автоматических и полуавтоматических сварочных машин для дуговой и контактной сварки	<ul style="list-style-type: none"> - соответствие наладки автоматических сварочных машин для дуговой сварки параметрам заданного режима; - соответствие наладки полуавтоматических сварочных машин для дуговой сварки параметрам заданного режима; - соответствие наладки сварочных машин для контактной сварки параметрам заданного режима. 	Экспертная оценка деятельности обучающегося
ПК.5.2. Выполнять наладку резаков полуавтоматических газорезательных машин.	соответствие наладки резаков полуавтоматических газорезательных машин параметрам заданного режима;	Экспертная оценка деятельности обучающегося
ПК.5.3. Выполнять наладку полуавтоматических газорезательных машин	- соответствие наладки полуавтоматических газорезательных машин параметрам заданного режима;	Экспертная оценка деятельности обучающегося
ПК.5.4. Выполнять наладку захватов одностипных промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением в соответствии с правилами проверки на работоспособность и точность позиционирования.	- соответствие наладки захватов одностипных промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением правилам на работоспособность и точность позиционирования;	Экспертная оценка деятельности обучающегося
ПК.5.5. Выполнять наладку специальных установок для подводной кислородной резки металла.	- соответствие наладки специальных установок для подводной кислородной резки металлов параметрам заданного режима;	Экспертная оценка деятельности обучающегося
ПК.5.6. Выполнять наладку различных приспособлений для сварки и резки	- соответствие наладки приспособлений для сварки и резки металлов правилам на работоспособность;	Экспертная оценка деятельности обучающегося

металлов.		
ПК 5.7.Выполнять подналадку высокочастотных установок и машин	-соответствие подналадки высокочастотных установок и машин заданному режиму;	Экспертная оценка деятельности обучающегося
ПК 5.8 Осуществлять регулировку систем пневмомеханического и гидромеханического приводов	-соответствие регулировки систем пневмомеханического и гидромеханического приводов заданному режиму	Экспертная оценка деятельности обучающегося

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Применение знаний на практике и в профессиональной деятельности. Понимание сущности и социальной значимости будущей профессии.	Наблюдение во время практического занятия. Экспертная оценка
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	Демонстрация способностей к организации и планированию. Понимание сути профессиональных задач. Применение методов решения профессиональных задач и оценки их эффективности и качества.	Наблюдение во время практического занятия. Экспертная оценка
ОК 3. Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях	Демонстрация способности принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	Наблюдение во время практического занятия. Экспертная оценка
ОК4. Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	Находить и использовать информацию для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития. Использовать современные информационные ресурсы в профессиональном самосовершенствовании	Наблюдение во время практического занятия. Экспертная оценка
ОК 5.Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования	Умение использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	Наблюдение во время практического занятия. Экспертная оценка

профессиональной деятельности.		
ОК 6.Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	Степень эффективности взаимодействия с преподавателями и руководителями всех видов практик в ходе обучения. Умение работать в команде в процессе обучения и прохождения всех видов практик	Наблюдение во время практического занятия. Экспертная оценка
ОК 7.Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий	Проявление ответственности за работу членов команды (подчиненных),	Наблюдение во время практического занятия. Экспертная оценка
ОК 8.Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	Степень интереса к повышению своего личностного и профессионального уровня. Планировать обучающимися повышение личностного и профессионального уровня	Наблюдение во время практического занятия. Экспертная оценка
ОК 9.Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности	Проявление интереса к инновациям в области профессиональной деятельности. Своевременное овладение новыми технологиями в профессиональной деятельности	Наблюдение во время практического занятия. Экспертная оценка