

**ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
САРАТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«ВОЛЬСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»**

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

Вид практики: Учебная

**Код практики, наименование: УП.01. Подготовка и осуществление
технологических процессов изготовления сварных конструкций**

Специальность: 22.02.06. Сварочное производство

Форма обучения: заочная

Рассмотрена на заседании ЦК электротехнических дисциплин и сварочного производства Протокол № _____ « _____ » _____ 2019г.	Утверждаю Заместитель директора по ПО <i>[Подпись]</i> М.Р. Козлов « _____ » _____ 2019 г.	Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 22.02.06 «Сварочное производство» утвержденного приказом № 360 МО и науки РФ от 21.04.2014 г.
Протокол № <u>1</u> « <u>04</u> » <u>10</u> 2020г. <i>[Подпись]</i>	« <u>04</u> » <u>10</u> 2020г.	
Протокол № _____ « _____ » _____ 2021г.	« _____ » _____ 2021 г.	
Протокол № _____ « _____ » _____ 2022г.	« _____ » _____ 2022 г.	
Протокол № _____ « _____ » _____ 2023г.	« _____ » _____ 2023 г.	

Разработчики:

Буштрук Тамара Борисовна, преподаватель высшей квалификационной категории
ГАПОУ СО «ВТК» *[Подпись]*

Мингазов Сергей Борисович, мастер производственного обучения высшей квалификационной категории ГАПОУ СО «ВТК» *[Подпись]*

Содержание

1.	Паспорт программы учебной практики	стр.
2.	Структура и содержание учебной практики	стр.
3.	Условия реализации учебной практики	стр.
4.	Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики	стр.

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Программа учебной практики – является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии **22.02.06 Сварочное производство** (базовой подготовки), в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций**

1.2. Цели учебной практики: Формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модуля ПМ 01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций основной профессиональной образовательной программы - программы подготовки специалиста среднего звена по основным видам профессиональной деятельности для освоения специальности, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для специальности и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности.

1.3. Требования к результатам учебной практики

В результате прохождения учебной практики обучающийся должен освоить:

ВПД:	Профессиональные компетенции:
Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	<p>ПК 1.1 Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.</p> <p>ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.</p> <p>ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.</p> <p>ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.</p> <p>Общие компетенции:</p> <p>Общие компетенции:</p> <p>ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.</p> <p>ОК 2. Организовать собственную деятельность, выбирать типовые методы и</p>

	<p>способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.</p> <p>ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность</p> <p>ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития</p> <p>ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности</p> <p>ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями</p> <p>ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.</p> <p>ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации</p> <p>ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности</p>
--	---

- должен приобрести практический опыт:

ПО.1. Применение различных методов, способов и приемов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами;

ПО.2. Техническая подготовка производства сварных конструкций;

ПО.3. Выбор оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами;

ПО.4. Хранение и использование сварочной аппаратуры и инструментов в ходе производственного процесса;

- должен уметь:

У.1. Организовать рабочее место сварщика;

У.2. Выбирать рациональный способ сборки и сварки конструкции, оптимальную технологию соединения или обработки конкретной конструкции или материала;

У.3. Использовать типовые методики выбора параметров сварочных технологических процессов;

У.4. Устанавливать режимы сварки;

У.5. Рассчитывать нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции;

У.6. Читать рабочие чертежи сварных конструкций

1.4. Формы контроля:

Дифференцированный зачет;

1.5. Количество часов на освоение программы учебной практики

Всего 216 часов учебной практики УП.01. **Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций ПМ.01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций**

2. СОДЕРЖАНИЕ И СТРУКТУРА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

2.1 Тематический план учебной практики

Код и наименование профессионального модуля	Наименования разделов практики	Учебная практика		
		Количество недель	Количество часов	Сроки проведения практики согласно графику учебного процесса
1	2	3	4	5
ПМ.01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	Учебная практика ПМ 01. МДК 01.01. Технология сварочных работ	6	102	с по
	Учебная практика ПМ 01. МДК 01.02. Основное оборудование для производства сварных конструкций		54	
	Учебная практика ПМ 01 МДК 01.03 Технология прогрессивных методов сварки жаропрочных, коррозионностойких сплавов		6	
	Учебная практика ПМ 01 МДК 01.04 Технология специальных способов сварки		12	
	Учебная практика ПМ 01 МДК 01.05 Технология сварки разнородных материалов		6	
	Учебная практика ПМ 01 МДК 01.06 Технология выполнения сварки и наплавки, используемые при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств, оборудования и сооружений		36	

	<p>У.3.Использовать типовые методики выбора параметров сварочных технологических процессов;</p> <p>У.4.Устанавливать режимы сварки;</p> <p>У.5 Рассчитывать нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции;</p> <p>У.6.Читать рабочие чертежи сварных конструкций швов;</p>		<p>конструкций и трубопроводов из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях.</p> <p>12. Газовая сварка деталей, конструкций и трубопроводов из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях.</p> <p>13. Ручная дуговая сварка средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов</p> <p>14. Ручная дуговая сварка средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов</p> <p>15. Ручная дуговая сварка средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов</p> <p>16. Расчет нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции</p> <p>17. Чтение рабочих чертежей сварных конструкций</p>	<p>6</p> <p>6</p> <p>6</p> <p>6</p> <p>6</p> <p>6</p> <p>6</p>
<p>ПК 1.1 Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки</p>	<p>практический опыт: ПО.1.Применение различных методов, способов и приемов сборки</p>	<p>Основное оборудование для производства сварных</p>	<p>1.Оборудование для ручной дуговой и плазменной сварки</p> <p>2. Оборудование для ручной дуговой и плазменной сварки</p>	<p>6</p>

<p>конструкций с эксплуатационными свойствами. ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций. ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.</p>	<p>и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами; ПО.2. Техническая подготовка производства сварных конструкций; ПО.3. Выбор оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами; ПО.4. Хранение и использование сварочной аппаратуры и инструментов в ходе производственного процесса; уметь: У.1. Организовать рабочее место сварщика; У.2. Выбирать рациональный способ сборки и сварки конструкции, оптимальную технологию соединения или обработки конкретной конструкции или материала; У.3. Использовать типовые методики выбора параметров сварочных технологических процессов; У.4. Устанавливать режимы сварки; У.5. Рассчитывать нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции; У.6. Читать рабочие чертежи</p>	<p>конструкций</p>	<p>3. Оборудование для газовой сварки и термической резки 4. Упражнения в пользовании сварочными автоматами и полуавтоматами 5. Упражнения в пользовании сварочными автоматами и полуавтоматами 6. Оборудование и аппаратура для контактной сварки 7. Оборудование и аппаратура для контактной сварки 8. Технологическое оборудование 9. Технологическое оборудование</p>	<p>6 6 6 6 6 6 6 6</p>
---	---	---------------------------	---	---

	сварных конструкций швов;			
<p>ПК 1.1 Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.</p> <p>ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.</p> <p>ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.</p> <p>ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.</p>	<p>практический опыт:</p> <p>ПО.1. Применение различных методов, способов и приемов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами;</p> <p>ПО.2. Техническая подготовка производства сварных конструкций;</p> <p>ПО.3. Выбор оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами;</p> <p>ПО.4. Хранение и использование сварочной аппаратуры и инструментов в ходе производственного процесса;</p> <p>уметь:</p> <p>У.1. Организовать рабочее место сварщика;</p> <p>У.2. Выбирать рациональный способ сборки и сварки конструкции, оптимальную технологию соединения или обработки конкретной конструкции или материала;</p> <p>У.3. Использовать типовые методики выбора параметров сварочных технологических процессов;</p> <p>У.4. Устанавливать режимы</p>	<p>Технология прогрессивных методов сварки жаропрочных, коррозионно-стойких сплавов</p>	<p>1. Сварка жаропрочных и коррозионно-стойких сталей и сплавов.</p>	<p>б</p>

	<p>сварки;</p> <p>У.5 Рассчитывать нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции;</p> <p>У.6. Читать рабочие чертежи сварных конструкций швов;</p>			
<p>ПК 1.1 Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.</p> <p>ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.</p> <p>ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.</p> <p>ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе</p>	<p>практический опыт:</p> <p>ПО.1. Применение различных методов, способов и приемов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами;</p> <p>ПО.2. Техническая подготовка производства сварных конструкций;</p> <p>ПО.3. Выбор оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами;</p> <p>ПО.4. Хранение и использование сварочной аппаратуры и инструментов в ходе производственного процесса;</p> <p>уметь:</p> <p>У.1. Организовать рабочее место сварщика;</p> <p>У.2. Выбирать рациональный способ сборки и сварки конструкции, оптимальную технологию соединения или</p>	<p>Технология специальных способов сварки</p>	<p>1. Плазменная сварка средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов</p> <p>2. Плазменная сварка средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов</p>	<p>6</p> <p>6</p>

<p>производственного процесса.</p>	<p>обработки конкретной конструкции или материала; У.3.Использовать типовые методики выбора параметров сварочных технологических процессов; У.4.Устанавливать режимы сварки; У.5 Рассчитывать нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции; У.6.Читать рабочие чертежи сварных конструкций швов;</p>			
<p>ПК 1.1 Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами. ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций. ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с</p>	<p>практический опыт: ПО.1.Применение различных методов, способов и приемов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами; ПО.2. Техническая подготовка производства сварных конструкций; ПО.3. Выбор оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами; ПО.4. Хранение и использование сварочной аппаратуры и инструментов в ходе производственного процесса;</p>	<p>Технология сварки разнородных материалов</p>	<p>1.Сварка разнородных металлов</p>	<p>6</p>

<p>заданными свойствами. ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.</p>	<p>уметь: У.1.Организовать рабочее место сварщика; У.2.Выбирать рациональный способ сборки и сварки конструкции, оптимальную технологию соединения или обработки конкретной конструкции или материала; У.3.Использовать типовые методики выбора параметров сварочных технологических процессов; У.4.Устанавливать режимы сварки; У.5 Рассчитывать нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции; У.6.Читать рабочие чертежи сварных конструкций швов;</p>			
<p>ПК 1.1 Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами. ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций. ПК 1.3. Выбирать</p>	<p>практический опыт: ПО.1.Применение различных методов, способов и приемов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами; ПО.2. Техническая подготовка производства сварных конструкций; ПО.3. Выбор оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства</p>	<p>Технология выполнения сварки и наплавки, используемые при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств, оборудования и сооружений</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Дуговая наплавка деталей 2. Дуговая наплавка деталей 3. Газовая наплавка 4. Газовая наплавка 5. Автоматическая и механизированная наплавление 6. Автоматическая и механизированная наплавление 	<p>6 6 6 6 6 6</p>

<p>оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами. ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.</p>	<p>сварных соединений с заданными свойствами; ПО.4. Хранение и использование сварочной аппаратуры и инструментов в ходе производственного процесса; уметь: У.1.Организовать рабочее место сварщика; У.2.Выбирать рациональный способ сборки и сварки конструкции, оптимальную технологию соединения или обработки конкретной конструкции или материала; У.3.Использовать типовые методики выбора параметров сварочных технологических процессов; У.4.Устанавливать режимы сварки; У.5 Рассчитывать нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции; У.6.Читать рабочие чертежи сварных конструкций швов;</p>			
--	--	--	--	--

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы учебной практики предполагает наличие мастерских сварочных и слесарных, а также предприятий и организаций, осуществляющих электросварочные и газосварочные работы на основе прямых договоров с ГАПОУ СО «ВТК»

Оснащение сварочной и слесарной мастерских:

1.Оборудование:

1. Пост ручной дуговой сварки.
2. Газосварочный пост.
3. Пост для полуавтоматической сварки в защитном газе.
4. Сварочные посты ручной дуговой сварки постоянного тока.
5. Сварочные посты ручной дуговой сварки переменного тока.
6. Сварочный пост для плазменной сварки и резки металлов
7. Оборудование и оснастка для выполнения сборочно-сварочных работ.
8. Электроды для сварки.

2. Инструменты и приспособления:

- 1.Набор слесарных и измерительных инструментов.
2. Инструмент для ручной и механизированной обработки металла.
3. Наборы контрольно-измерительного приборов
4. Наборы контрольно-измерительного инструмента для проверки точности сборки.
5. Приборы для определения твердости металлов.
6. Сборочно-сварочные приспособления.
7. Универсальные и специальные приспособления.
8. Контрольно-измерительный инструмент и шаблон.
9. Слесарный инструмент электросварщика.

3. Средства обучения:

1. Техническая документация на различные виды обработки металла.
2. Журнал инструктажа по безопасным условиям труда.
3. Технологическая документация.

4. Средства индивидуальной и коллективной защиты.

3.2. Требования к документации, необходимой для проведения практики:

- Положение о прохождении учебной и производственной практики в ГАПОУ СО «ВТК»
- Программа учебной практики

- ### **3.3. Требования к учебно-методическому обеспечению практики:**
- задания на практику;
 - отчет по практике;

3.4. Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

1. Овчинников В.В. Контроль качества сварных соединений (2-е изд., стер.) учебник ОИЦ «Академия», 2018г
2. Овчинников В.В. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (3-е изд.) учебник ОИЦ «Академия», 2017г
3. Овчинников В.В. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях (3-е изд.) учебник ОИЦ «Академия», 2017г
4. Овчинников В.В. Подготовительно-сварочные работы (2-е изд., стер.) учебник ОИЦ «Академия», 2017г

Дополнительные источники:

1. В.В.Овчинников Технология электросварочных и газосварочных работ. Москва, «Академия», 2012г.
2. Маслов В. И. Сварочные работы : Учебник для НПО: учеб. пособие для СПО.- 4-е изд. , стер.- М. : Изд. центр «Академия», 2008-240 с.
3. В.В.Овчинников Технология газовой сварки и резки металлов. Москва, «Академия», 2010г.
4. Овчинников В. В. Электросварщик ручной сварки (сварка покрытым электродом) Учеб. пособие – М.: Изд.центр «Академия», 2012.- 64 с.
5. Овчинников В. В. Дефекты сварных соединений: Учеб. пособие – М.: Изд.центр «Академия», 2012.- 64 с
6. В.В. Овчинников Оборудование, механизация и автоматизация сварочных процессов Москва, «Академия», 2012г.
7. Сварка и резка материалов: Учеб. пособие для НПО/Под. Ред. Казилкова Ю. В.: - 8-е изд. – М. : Изд. центр «Академия», 2009-400 с.
8. Ф.А.Хромченко Справочное пособие электросварщика Ростов н/Д Феникс, 2011г.
9. Черный О. М. электродуговая сварка: Практика и теория Изд.2-е доп. и перераб. Ростов н/д: Феникс 2009.-319 с.

10. Чернышев Г. Г. Сварочное дело: Сварка и резка металлов : . пособие для НПО – 4-е.изд., перераб. и доп. – М.: Изд. центр «Академия», 2008-496 с.
11. В.В.Овчинников Технология ручной дуговой и плазменной сварки и резки металлов. Москва, «Академия», 2010г
12. В.В.Скакун Иллюстрированное пособие. Слесарное дело. Москва, «Академия», 2011г
13. В.В.Скакун Учебное пособие. Слесарное дело. Москва, «Академия», 2011г
14. В.Н.Галушкина Технология производства сварных конструкций Москва, «Академия», 2012г

Периодические издания

Отечественные журналы:

1.«Сварочное производство», издательство «Машиностроение»

1. "СВАРЩИК" - производственно-технический журнал для специалистов-сварщиков, инженеров, механиков и технологов предприятий, ученых и специалистов в области сварки и родственных технологий, руководителей и менеджеров производственных и коммерческих фирм, студентов и аспирантов вузов, организаторов производств и специалистов по охране труда, сертификации и качеству продукции

Специализированное программное обеспечение

1. Тематический сборник стандартов «СВАРКА» на CD. Выпуск 2007 года

Интернет-ресурсы

<http://forum.ostmetal.info/>

<http://websvarka.ru/>

<http://www.kemppi-svarka.ru>

<http://info-svarka.ru/>

<http://exp.window.edu.ru> -российский федеральный образовательный портал

<http://www.svarkainfo.ru> /rus/technology/laser/Портал «Все для надежной сварки»

<http://www.weldzone.info>

<http://www.katalogmasterov.ru>

<http://www.autowelding.ru>

<http://www.youtube.com>

<http://gazosvarka.ru>

<http://ru.wikipedia.org>

<http://techno.x51.ru>

<http://dic.academic.ru> – академик

<http://www.osvarke.com/> информационный портал о сварке

<http://www.krugosvet.ru> энциклопедия кругосвет

<http://electrogazosvarka.ru/>

<http://fcior.edu.ru/> федеральный центр информационно-

3.5. Общие требования к организации практики

1. Обязательным условием допуска к учебной практике в рамках профессионального модуля является освоение общепрофессиональных дисциплин: «Основы инженерной графики», «Основы материаловедения», «Информатика и информационные технологии в профессиональной деятельности»
2. Учебная практика по специальности направлена на формирование умений и приобретение первоначального опыта в рамках профессионального опыта ПМ 01.Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций
3. Учебная практика проводится в учебных мастерских
4. Сроки проведения практики устанавливаются колледжем в соответствии с ОПОП СПО
5. Результаты практики определяются программой практики, разрабатываемой колледжем
6. По результатам практики формируется аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения студентом профессиональных компетенций
7. Практика завершается дифференцированным зачетом.

3.6. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой

Учебная практика проводится преподавателями дисциплин профессионального цикла, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля), с обязательной стажировкой в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Организацию и руководство учебной практикой осуществляют руководители практики от образовательного учреждения и от организации.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.	Применять разные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.	Экспертная оценка выполненных работ
ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.	Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.	Экспертная оценка деятельности обучающегося
ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.	Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.	Экспертная оценка деятельности обучающегося
ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.	Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.	Экспертная оценка деятельности обучающегося

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Применение знаний на практике и в профессиональной деятельности. Понимание сущности и социальной значимости будущей профессии.	Наблюдение и оценка деятельности обучающихся в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	Демонстрация способностей к организации и планированию. Понимание сути профессиональных задач. Применение методов решения профессиональных задач и оценки их эффективности и качества.	Выполнение ситуационных задач. Тестирование

ОК 3. Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях	Демонстрация способности принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	Метод проектов. Наблюдение во время практического занятия.
ОК4. Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	Находить и использовать информацию для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития. Использовать современные информационные ресурсы в профессиональном самосовершенствовании	Наблюдение во время практического занятия. Экспертная оценка
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.	Умение использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	Метод проектов
ОК 6. Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	Степень эффективности взаимодействия с преподавателями и руководителями всех видов практик в ходе обучения. Умение работать в команде в процессе обучения и прохождения всех видов практик	Наблюдение во время практического занятия. Экспертная оценка
ОК 7. Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий	Проявление ответственности за работу членов команды (подчиненных),	Наблюдение во время практических заданий. Ситуативные задачи
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	Степень интереса к повышению своего личностного и профессионального уровня. Планировать обучающимися повышение личностного и профессионального уровня	Анкетирование. Ситуативные практические задания
ОК 9. Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности	Проявление интереса к инновациям в области профессиональной деятельности. Своевременное овладение новыми технологиями в профессиональной деятельности	Наблюдение. Практические задания. Ситуативные задачи

