

**ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
САРАТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«ВОЛЬСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»**

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

Вид практики: Производственная

Код практики, наименование: ПП.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий

Специальность: 22.02.06. Сварочное производство

Форма обучения: очная

Рассмотрена на заседании ЦК электротехнических дисциплин и сварочного производства Протокол № <u>2</u> « <u>04</u> » <u>10</u> 2020г. <i>Ша</i>	Утверждаю Заместитель директора по ПО <u>М.Р. Козлов</u> <i>М.Р. Козлов</i> « <u>04</u> » <u>10</u> 2020 г.	Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 22.02.06 «Сварочное производство» утвержденного приказом № 360 МО и науки РФ от 21.04.2014 г.
Протокол № _____ « _____ » _____ 2021г.	« _____ » _____ 2021 г.	
Протокол № _____ « _____ » _____ 2022г.	« _____ » _____ 2022 г.	
Протокол № _____ « _____ » _____ 2023г.	« _____ » _____ 2023 г.	
Протокол № _____ « _____ » _____ 2024г.	« _____ » _____ 2024 г.	

Разработчики:

Буштрук Тамара Борисовна, преподаватель высшей квалификационной категории
ГАПОУ СО «ВТК» *Т.Б. Буштрук*

Мингазов Сергей Борисович, мастер производственного обучения высшей квалификационной категории ГАПОУ СО «ВТК» *С.Б. Мингазов*

Содержание

1.	Паспорт программы производственной практики	стр.
2.	Структура и содержание производственной практики	стр.
3.	Условия реализации производственной практики	стр.
4.	Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики	стр.

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Программа производственной практики – является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии **22.02.06 Сварочное производство** (базовой подготовки), в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Разработка технологических процессов и проектирование изделий,**

1.2. Цели производственной практики: Формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модуля ПМ 02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий основной профессиональной образовательной программы - программы подготовки специалиста среднего звена по основным видам профессиональной деятельности для освоения специальности, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для специальности и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности.

1.3. Требования к результатам производственной практики

В результате прохождения производственной практики обучающийся должен освоить:

ВПД:	Профессиональные компетенции:
Разработка технологических процессов и проектирование изделий	ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами ПК 2.2. Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций. ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса. ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию. ПК 2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий. Общие компетенции: Общие компетенции: ОК 1. Понимать сущность и социальную

	<p>значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.</p> <p>ОК 2. Организовать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.</p> <p>ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность</p> <p>ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития</p> <p>ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности</p> <p>ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями</p> <p>ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.</p> <p>ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации</p> <p>ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности</p>
--	---

- должен приобрести практический опыт:

ПО.1. Выполнения расчетов и конструирование сварных соединений и конструкций;

ПО.2. Проектирования технологических процессов производства сварных конструкций с заданными свойствами;

ПО.3. Осуществления технико-экономического обоснования выбранного технологического процесса;

ПО.4. Оформления конструкторской, технологической и технической документации;

ПО.5. Разработки и оформления графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационных и (или) компьютерных технологий;

- должен уметь:

У.1. Пользоваться справочной литературой для производства сварных

изделий с заданными свойствами;

У.2. Составлять схемы основных сварных соединений;

У.3. Проектировать различные виды сварных швов;

У.4. Составлять конструктивные схемы металлических конструкций различного назначения;

У.5. Производить обоснованный выбор металла для различных металлоконструкций;

У.6. Производить расчеты сварных соединений на различные виды нагрузки;

У.7. Разрабатывать маршрутные и операционные технологические процессы;

У.8. Выбирать технологическую схему обработки;

У.9. Проводить технико-экономическое сравнение вариантов технологического процесса;

1.4. Формы контроля: Дифференцированный зачет;

1.5. Количество часов на освоение программы производственной (по профилю специальности) практики

Всего 72 часа в рамках освоения ПМ.02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий

2. СОДЕРЖАНИЕ И СТРУКТУРА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2.1 Тематический план производственной практики

Код и наименование профессионального модуля	Наименования разделов практики	производственная практика		
		Количество недель	Количество часов	Сроки проведения практики согласно графику учебного процесса
1	2	3	4	5
ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий	МДК 02.01. Основы расчета и проектирования сварных конструкций	2	42	с по
	МДК 02.02. Основы проектирования технологических процессов		18	
	МДК 02.03 Компьютерное проектирование сварных конструкций		12	

2.2 Содержание учебной практики

Код и наименование ПК	Формируемый образовательный результат (практический опыт, уметь)	Виды выполняемых работ	Содержание работ (детализация видов выполняемых работ)	Количество часов на каждый вид работы
ПК 2.2. Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций.	практический опыт: ПО.1. Выполнения расчетов и конструирование сварных соединений и конструкций; уметь: У.1. Пользоваться справочной литературой для производства сварных изделий с заданными свойствами; У.2. Составлять схемы	МДК 02.01. Основы расчета и проектирования сварных конструкций	2.1.1 Проектирование сварных конструкций	
			Обоснование выбора основного металла для производства металлоконструкций.	6
			Формирование конструктивных схем сварных конструкций различного назначения.	6
			Назначение основных сварных соединений и сварных швов при проектировании сварных конструкций.	6
			2.1.2 Расчет сварных конструкций	

	основных сварных соединений; У.3.Проектировать различные виды сварных швов; У.4. Составлять конструктивные схемы металлических конструкций различного назначения; У.5. Производить обоснованный выбор металла для различных металлоконструкций; У.6. Производить расчеты сварных соединений на различные виды нагрузки;		Расчет сварных соединений на прочность.	6
			Расчет конструктивных схем сварных конструкций на различные виды нагрузки.	6
			Обеспечение экономичности и безопасности процессов сварки.	6
			Разработка технического задания на проектирование технологической оснастки	6
ПК2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами	практический опыт: ПО.2. Проектирования технологических процессов производства сварных конструкций с заданными свойствами; ПО.3. Осуществления технико-экономического обоснования выбранного технологического процесса;	МДК 02.02. Основы проектирования технологических процессов	2.2 .1 Проектирование технологических процессов.	
ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.	ПО.4.Оформления конструкторской, технологической и технической документации;		Выбор технологической схемы сборки и сварки конструкции.	6
ПК 2.4. Оформлять конструкторскую,	уметь: У.7.Разрабатывать маршрутные и операционные технологические процессы; У.8.Выбирать технологическую схему обработки;		Разработка маршрутных и операционных карт технологических процессов производства сварных конструкций.	6
			Применение нормативной и справочной литературы при проектировании технологических процессов.	6

технологическую и техническую документацию.	У.9.Проводить технико-экономическое сравнение вариантов технологического процесса;			
ПК 2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.	ПО.5. Разработка и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационных и (или) компьютерных технологий; У.1. Пользоваться справочной литературой для производства сварных изделий с заданными свойствами; У.2.Составлять схемы основных сварных соединений; У.3.Проектировать различные виды сварных швов; У.4. Составлять конструктивные схемы металлических конструкций различного назначения;	МДК 02.03 Компьютерное проектирование сварных конструкций	2.3.1. Применение графических редакторов при проектировании изделий и разработке технологических процессов	
			Система автоматизированного проектирования, применяемые в современных условиях производства. Возможности приложений MS Office.	6
			Разработка проектов сварных конструкций в КОМПАС-3D	6

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы предполагает проведение производственной практики на предприятиях определенного вида деятельности.

3.2. Требования к документации, необходимой для проведения практики:

- положение о производственной практике студентов, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования;

- программа производственной практики;
- график проведения практики;
- график консультаций;
- график защиты отчетов по практике.

3.3. Требования к учебно-методическому обеспечению практики:

- задания на практику;
- дневник-отчет по практике.

3.4 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы.

Основные источники:

1 Банов, М. Д. Технология и оборудование контактной сварки [Текст] : учеб. для сред. проф. образования / М. Д. Банов. - 3-е изд., стер. - Москва : Академия, 2008. - 224 с.

1. Маслов, Б. Г. Производство сварных конструкций [Текст] : учеб. для сред. проф. образования / Б. Г. Маслов, А. П. Выборнов. - 6-е изд., стер. -

2. Маслов, В. И. Сварочные работы [Текст] : учеб. для нач. проф. образования : учеб. пособие для сред. проф. образования / В. И. Маслов. - 4-е изд., стер. - Москва : Академия, 2006. - 240 с.

3. Овчинников, В. В. Расчет и проектирование сварных конструкций [Текст] : учеб. для сред. проф. образования / В. В. Овчинников. - 3-е изд., стер. - Москва : Академия, 2013. - 256 с. - (Среднее профессиональное образование)

4. Овчинников, В. В. Расчет и проектирование сварных конструкций [Текст] : учеб. для сред. проф. образования / В. В. Овчинников. - Москва : Академия, 2010. - 256 с.

5. Овчинников, В. В. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах [Текст] : учеб. пособие для нач. проф. образования / В. В. Овчинников. - Москва : Академия, 2008. - 64 с.

6. Овчинников, В. В. Электросварщик ручной сварки (сварка покрытыми электродами) [Текст] : учеб. пособие / В. В. Овчинников. - Москва : Академия, - 64 с.

7. Овчинников, В. В. Контроль качества сварных соединений. Практикум [Текст] : учеб. пособие для сред. проф. образования / В. В. Овчинников. - 3-е изд., стер. - Москва : Академия, 2014. - 96 с. - (Профессиональное образование).

8. Овчинников, В. В. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений [Текст] : учеб. для нач. проф. образования / В. В. Овчинников. - Москва : Академия, 2013. - 224 с. - (Начальное профессиональное образование)

9. Овчинников, В. В. Дефекты сварных соединений [Текст] : учеб. пособие / В. В. Овчинников.- Москва : Академия, 2008. - 64 с.

10. Рязанцев, В. И. Технологические основы контактной сварки легких сплавов [Текст] : учеб. пособие / В. И. Рязанцев, В. В. Овчинников. - Москва : МГИУ, 2006. - 164 с.

11. Справочник электрогазосварщика и газорезчика [Текст] : учеб. пособие для сред. проф. образования / под ред. Г. Г. Чернышова. - 5-е изд., стер. - Москва : Академия, 2014. - 400 с.

12. Чернышов, Г. Г. Технология электрической сварки плавлением [Текст] : учеб. для сред. проф. образования / Г. Г. Чернышов. - Москва : Академия, 2006. - 448 с.

Дополнительные источники:

1. Банов, М. Д. Технология и оборудование контактной сварки [Текст] : учеб. для сред. проф. образования / М. Д. Банов. - 3-е изд., стер. - Москва : Академия, 2008. - 224 с.

2. Банов, М. Д. Технология и оборудование контактной сварки [Текст] : учеб. для сред. проф. образования / М. Д. Банов. - Москва : Академия, 2005. - 224 с.

3. Виноградов, В. С. Оборудование и технология дуговой автоматической и механизированной сварки [Текст] : учеб. пособие для нач. проф. образования / В. С. Виноградов. - 3-е изд., стер. - Москва : Высш. шк. : Академия, 2001. - 319 с.

4. Виноградов, В. С. Оборудование и технология дуговой автоматической и механизированной сварки [Текст] : учеб. пособие для нач. проф. образования / В. С. Виноградов. - 3-е изд., стер. - Москва : Высш. шк. : Академия, 2000. - 319 с.

5. Виноградов, В. С. Оборудование и технология дуговой автоматической и механизированной сварки [Текст] : учеб. пособие для нач. проф. образования / В. С. Виноградов. - 2-е изд., стер. - Москва : Высш. шк. : Академия, 1999. - 319 с.

6. Виноградов, В. М. Основы сварочного производства [Текст] : учеб. пособие для вузов / В. М. Виноградов. - Москва : Академия, 2008. - 272 с.

7. Юхин, Н. А. Газосварщик [Текст] : учеб. пособие для нач. проф. образования / Н. А. Юхин ; под ред. О. И. Стеклова. - Москва : Академия, 2005. 160 с.

8. Журнал для сварщиков, организаторов, руководителей сварочного производства «Сварочное производство», 2014-2016 г.

9. Научно-технический и производственный журнал по сварке, контролю и диагностике «Сварка и диагностика», 2009 г.

10. Технический альманах «Оборудование».

Ресурсы Интернет <http://tehnolog-svarka.ru>

<http://energoportal.ru>

Интернет-ресурсы

<http://forum.ostmetal.info/>

<http://websvarka.ru/>

<http://www.kemppi-svarka.ru>

<http://info-svarka.ru/>

<http://exp.window.edu.ru> -российский федеральный образовательный портал

<http://www.svarkainfo.ru/rus/technology/laser/>Портал «Все для надежной сварки»

<http://www.weldzone.info>

<http://www.katalogmasterov.ru>

<http://www.autowelding.ru>

<http://www.youtube.com>

<http://gazosvarka.ru>
<http://ru.wikipedia.org>
<http://techno.x51.ru>
<http://dic.academic.ru> – академик
<http://www.osvarke.com/> информационный портал о сварке
<http://www.krugosvet.ru> энциклопедия кругосвет
<http://electrogazosvarka.ru/>
<http://fcior.edu.ru/> федеральный центр информационно-образовательных ресурсов

<http://www.lgl.ru>

3.5. Общие требования к организации практики

1. Обязательным условием допуска к производственной практике в рамках профессионального модуля является освоение общепрофессиональных дисциплин: «Основы инженерной графики», «Основы материаловедения», «Информатика и информационные технологии в профессиональной деятельности»

2. Реализация программы производственной практики (по профилю специальности) предполагает наличие у колледжа договоров с базовыми предприятиями.

3. В период прохождения производственной практики (по профилю специальности) студенты могут зачисляться на вакантные должности, если работа соответствует требованиям программы производственной практики.

4. Колледж:

- планирует и утверждает в учебном плане все виды и этапы практики в соответствии с ОПОП СПО с учетом договоров с организациями;

- заключает договоры на организацию и проведение практики;

- разрабатывает и согласовывает с организациями программы практики, содержание и планируемые результаты практики;

- осуществляет руководство практикой;

- контролирует реализацию программы практики и условия проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;

- формирует группы в случае применения групповых форм проведения практики;

- определяет совместно с организациями процедуру оценки общих и профессиональных компетенций студентов, освоенных им в ходе прохождения практики;

- разрабатывает и согласовывает с организациями формы отчетности и оценочный материал прохождения практики.

5. Организации:

- заключают договоры на организацию и проведение практики;

- согласовывают программы практики, содержание и планируемые результаты практики, задание на практику;
- предоставляют рабочие места студентам колледжа, назначают руководителей практики от организации, определяют наставников;
- участвуют в определении процедуры оценки результатов освоения общих и профессиональных компетенций, полученных в период прохождения практики, а также оценке результатов;
- участвуют в формировании оценочного материала для оценки общих и профессиональных компетенций, освоенных студентами колледжа в период прохождения практики;
- при наличии вакантных должностей могут заключать со студентами срочные трудовые договоры;
- обеспечивают безопасные условия прохождения практики студентами колледжа, отвечающие санитарным правилам и требованиям охраны труда;
- проводят инструктаж по ознакомлению с требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности, а также правилами внутреннего распорядка.

6. Направление на практику оформляется приказом директора колледжа или иного уполномоченного им лица с указанием закрепления каждого студента за организацией, а также с указанием вида и сроков прохождения практики.

7. Студенты колледжа, совмещающие обучение с трудовой деятельностью, вправе проходить практику в организации по месту работы, в случаях, если осуществляемая ими профессиональная деятельность соответствует целям практики.

8. Студенты колледжа в период прохождения практики обязаны:
- выполнять задания, предусмотренные программой практики;
 - соблюдать действующие в организации правила внутреннего трудового распорядка;
 - соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности.

Организацию и руководство преддипломной практикой осуществляют руководители практики от колледжа и от организации.

9. Результаты практики определяются программой производственной практики, разработанной колледжем.

10. По результатам практики руководителями практики от колледжа и от организации формируется аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения студентами профессиональных компетенций, а также характеристика на студента по освоению профессиональных компетенций в период прохождения практики.

11. В период прохождения производственной практики студентами колледжа ведется дневник практики. По результатам практики студентами составляется отчет, который утверждается организацией.

В качестве приложения к дневнику практики студент оформляет графические, аудио-, фото-, видео-, материалы, наглядные образцы изделий, подтверждающие практический опыт, полученный на практике.

12. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов ее прохождения, подтверждаемых документами соответствующих организаций.

13. Производственная практика является завершающим этапом освоения профессионального модуля по виду профессиональной деятельности.

Производственная (преддипломная) практика завершается дифференцированным зачетом при условии положительного аттестационного листа по практике руководителей практики от колледжа и от организации, наличия положительной характеристики от организации на студента, полноты и своевременности представления дневника практики и отчета о практике.

14. Результаты прохождения производственной (преддипломной) практики представляются студентами в колледж и учитываются при прохождении государственной итоговой аттестации.

Студенты не прошедшие практику или получившие отрицательную оценку, не допускаются к прохождению государственной итоговой аттестации.

3.6. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой

Производственная практика проводится преподавателями дисциплин профессионального цикла, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля), с обязательной стажировкой в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Организацию и руководство производственной практикой осуществляют руководители практики от образовательного учреждения и от организации.

1. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 2.1. Выполнять проектирование	Выполнять проектирование технологических процессов производства	Экспертная оценка деятельности

технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.	сварных соединений с заданными свойствами	обучающегося
ПК 2.2. Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций.	Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций.	Экспертная оценка деятельности обучающегося
ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.	Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.	Экспертная оценка деятельности обучающегося
ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.	Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.	Экспертная оценка деятельности обучающегося
ПК 2.5 Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.	Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.	Экспертная оценка деятельности обучающегося

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Применение знаний на практике и в профессиональной деятельности. Понимание сущности и социальной значимости будущей профессии.	Наблюдение во время практического занятия. Экспертная оценка
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их	Демонстрация способностей к организации и планированию. Понимание сути профессиональных задач. Применение методов решения профессиональных задач и оценки их эффективности и качества.	Наблюдение во время практического занятия. Экспертная оценка

эффективность и качество.		
ОК 3. Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях	Демонстрация способности принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	Наблюдение во время практического занятия. Экспертная оценка
ОК4. Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	Находить и использовать информацию для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития. Использовать современные информационные ресурсы в профессиональном самосовершенствовании	Наблюдение во время практического занятия. Экспертная оценка
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.	Умение использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	Наблюдение во время практического занятия. Экспертная оценка
ОК 6. Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	Степень эффективности взаимодействия с преподавателями и руководителями всех видов практик в ходе обучения. Умение работать в команде в процессе обучения и прохождения всех видов практик	Наблюдение во время практического занятия. Экспертная оценка
ОК 7. Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий	Проявление ответственности за работу членов команды (подчиненных),	Наблюдение во время практического занятия. Экспертная оценка
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	Степень интереса к повышению своего личностного и профессионального уровня. Планировать обучающимися повышение личностного и профессионального уровня	Наблюдение во время практического занятия. Экспертная оценка
ОК 9. Быть готовым к смене технологий в	Проявление интереса к инновациям в области профессиональной	Наблюдение во время практического

профессиональной деятельности	деятельности. Своевременное овладение новыми технологиями в профессиональной деятельности	занятия. Экспертная оценка
-------------------------------	---	----------------------------